

Zamki ze stali nierdzewnej z funkcją domykania

Wkładka pod klucz uniwersalny lub element obsługowy

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **VK8**: wkładka pod klucz o profilu kwadratowym A/F8
- Typ **SCH**: wkładka z nacięciem pod wkretak płaski
- Typ **VDE**: wkładka pod klucz o profilu dwuskrzydłowym
- Typ **RG**: z pokrętkiem radełkowanym GN 7336 (patrz strona 280)
- Typ **KG**: z pokrętkiem motylkowym
- Typ **HG**: z dźwignia

Stal nierdzewna

- Obudowa AISI 316
- Mechanizm zamykający AISI 316
- Trzpień AISI 316
- Rygiel AISI 304

Wszystkie elementy obsługowe w wykonaniach (RG/KG/HG)

- Technopolimer na bazie poliamidu (PA)
- Kolor czarny, wykończony na mat
- Zaślepka, kolor jasnoszary

Stopień ochrony: IP 65

INFORMACJE

Obracając nierdzewny zamek z funkcją domykania GN 516.5 o 90°: rygiel zachodzi na ramę drzwi zabezpieczając je przed otwarciem. Obrót zamka o kolejne 90° powoduje osiowy przesuw rygla o 6 mm i dociśnięcie drzwi do ramy.

Zamknięcie takie jest trwałe i odporne na wibracje, rekomendowane do drzwi wyposażonych w uszczelki.

9 rygli z różnymi wkładkami oraz rozstawem rygla, pokrywają zakres wymiarowy między 19 a 41 mm. Jeśli zmierzona pozycja zamknięta mieści się między dwoma rozstawami rygla "A", należy wybrać wartość mniejszą.

Zamki z funkcją domykania, ze stali nierdzewnej GN 516.5
dostarczane są z niezamontowanymi ryglami.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ DOTYCZĄCE MONTAŻU

1. Zamek w pozycji wyjściowej
2. Obracając zamek o 90°, rygiel zachodzi na ramę drzwiczek zabezpieczając je przed otwarciem.
3. Obrót zamka o kolejne 90° powoduje osiowy przesuw rygla o 6 mm i docięnięcie drzwi do ramy lub uszczelki.

Maks. moment obrotowy: 4.5 Nm

Maks. siła osiowa: 340 N

Maks. obciążenie statyczne: 340 N

Przed **montażem** zamka należy przygotować w drzwiach otwór zgodny z przedstawionym rysunkiem. Korpus jest mocowany przez otwór od frontu i utrzymywany we właściwym położeniu za pomocą nakretki sześciokątnej nakrecanej od tyłu.

Dla produkcji seryjnej **otwór montażowy** wykonywany jest przez wybijanie lub wycinany laserem.

Dla krótkich serii i przy blachach o grubości poniżej 2 mm jest zalecane użycie przebijaka GN 123 (patrz strona 1493).

Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

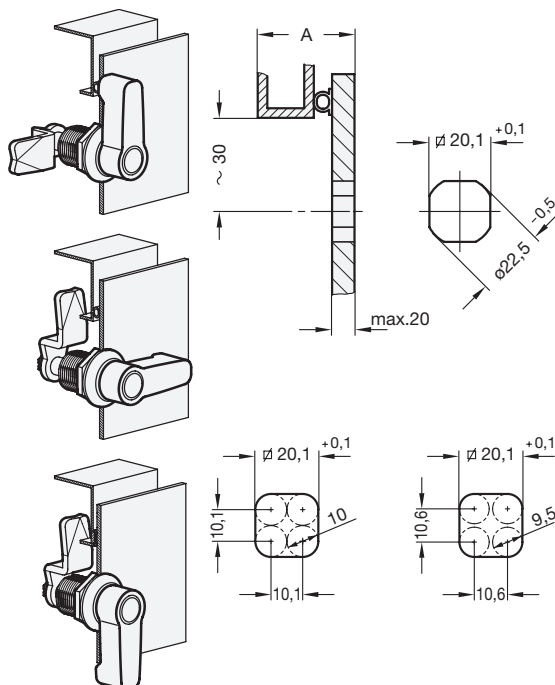


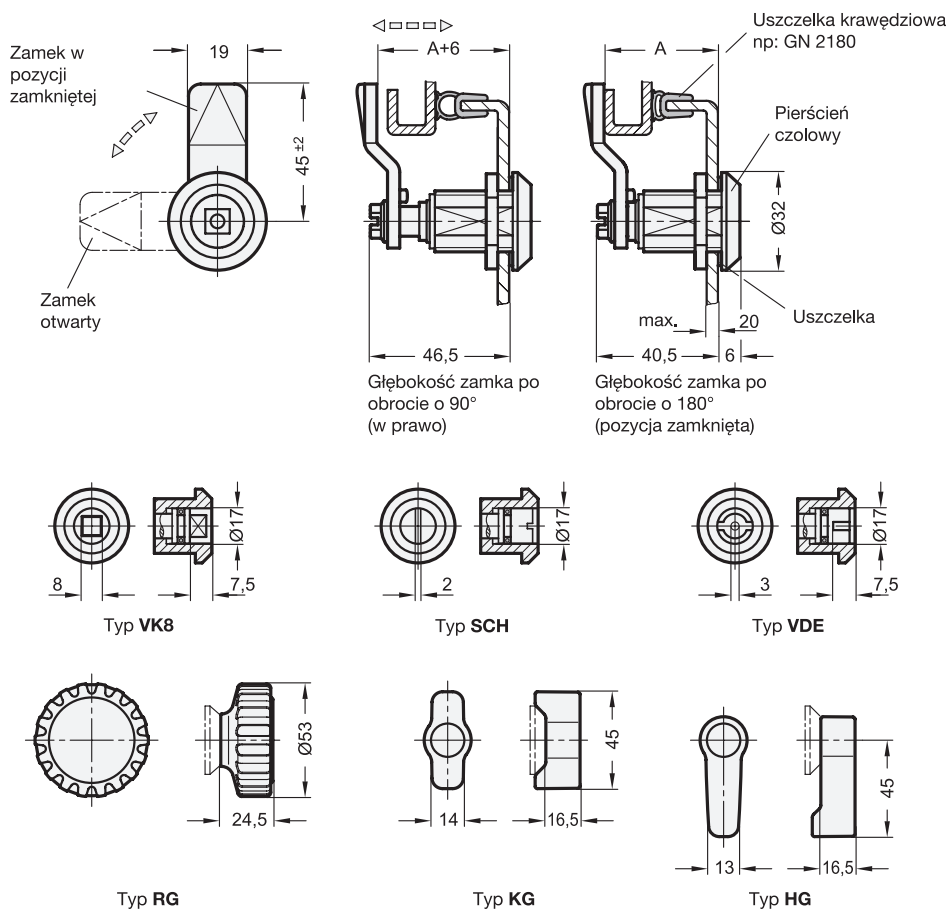
DANE TECHNICZNE

- Lista modeli zamków (patrz strona 1456)
- Stopień ochrony IP (patrz strona A23)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)

AKCESORIA

- Klucze GN 119.2 (patrz strona 1530)
- Zaślepki ochronne GN 120 (patrz strona 1486)
- Uchwyty do zamków GN 120.1 (patrz strona 1487)





* Uzupełnić oznaczenie zamka z funkcją domykania o typ

VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.5

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	Odległość rygla A	⚖
GN 516.5-*-19	19	100
GN 516.5-*-23	23	120
GN 516.5-*-27	27	120
GN 516.5-*-31	31	120
GN 516.5-*-33	33	120
GN 516.5-*-35	35	120
GN 516.5-*-37	37	120
GN 516.5-*-39	39	120
GN 516.5-*-41	41	120

Waga dla typu VK8